

ТЕХНИЧЕСКИЙ PLAST246 - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Белый 750 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	231 HV
Твердость после дисперсионного старения	нет данных
Предел прочности	623 МПа
Предел текучести	459 МПа
Растяжимость	32 %

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый
Цветовые координаты	L*: 86.33 a*: 0.59 b*: 9.19
Плотность	14.74 g/cm ³
Диапазон кристаллизации	Солидус: 925 °C Ликвидус: 945 °C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	700 °C - 20 минут
Рекристаллизационный отжиг	750 °C - 30 минут
Дисперсионное старение	нет данных

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование	1045 °C
Температура литья	Минимум: 995 °C Максимум: 1095 °C
Первая деформация	Линейная деформация: 40 % Волочение: 20 %
Последующая деформация	Линейная деформация: 60 % Волочение: 35 %
Отбел после отжига	H ₂ SO ₄ : 20 % Темп.: 50 °C - 5 минут